



## 特殊冷間圧造部品のご紹介

### ～ 2 ダイス 3 ブローヘッダーを使用した特殊品～

2 ダイス 3 ブローヘッダーを主とした特殊冷間圧造部品をはじめ、  
プラスアルファでトリミング加工、中つば加工、二次加工を駆使し、

パーツホーマーに負けない複雑な形状の成型が可能！！

パーツホーマーに比べると使用する金型個数は約半分ほど。

金型代の初期投資をはじめコストメリット出ること間違いなし！！

その他形状、寸法、表面処理等のご提案も可能です。

まずは弊社営業担当までお問い合わせください！！



是非ともお引合いお待ちしております。

# 材質

- ・ 冷間圧造用炭素鋼線 (SWCH10A,10R,25K,45K 等)
- ・ 冷間圧造用ボロン鋼線 (MNB123H,15B23C7,SB25 等)
- ・ 冷間圧造用合金鋼線 (SCM435,SCr 材 等)
- ・ ステンレス鋼, 銅等

# 設備仕様

機械設備	加工範囲	機械台数
多段ヘッダー (2 ダイス 3 ブロー)	φ3 ~ 14 L 寸 100 まで	10 台
ボルトフォーマー (3 ダイス 3 ブロー)	φ3 ~ 24 L 寸 200 まで	15 台
パーツフォーマー (4 ダイス 4 ブロー)	φ8 L 寸 100 まで	1 台
パーツフォーマー (5 ダイス 5 ブロー)	φ12 L 寸 100 まで	1 台
逆式トリミング機	φ4 ~ φ8 L 寸 25 まで	1 台
割型加工機	φ6 ~ 10 ツバ間 100 まで	2 台
	φ12 は矢打ちのみ L 寸 50 まで	



※2D3B ヘッダー成型、2D3B ヘッダー+フォームローリング、二次加工



※2D3B ヘッダー成型+トリミング加工



※2D3B ヘッダー成型+割型加工



※2D3B ヘッダー成型