



薄鋼板用タッピングスクリュー『シンカ[®]』のご紹介

THINCA[®]

シンカ[®]

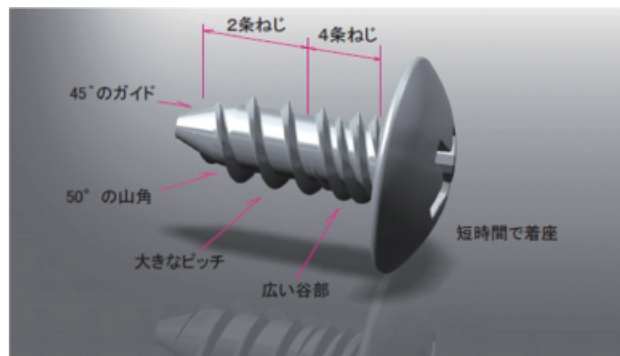


空転しない・緩みにくい・トルク設定簡単

家電の薄型化、クルマの軽量化に
0.3mmの薄板対応タッピングねじ

是非ともお引合いお待ちしております。

薄鋼板用タッピングスクリュー『シンカ®』

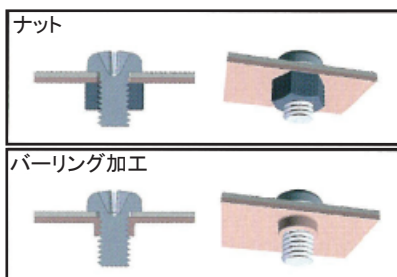


薄鋼板締結なのに、空転しない・緩まない

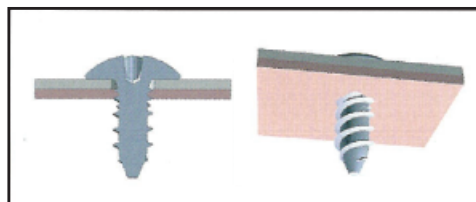
4条ねじだから薄板と4点で接触し、安定した締結を実現。このことで、高い破断（空転）トルクが得られ、ねじ締めの際の空転を防止します。同時に、高い対緩み性能を発揮します。また、大きなピッチも作用し、短時間での締結が可能です。貴社の貴重な薄板部品に損傷を加えず、ねじばかや、締結不良による貴社製品の廃却を減少させ、歩留まりを向上させます。

シンカ M4 の推奨相手材厚さと下穴径の関係

相手材厚さ	0.3t	0.4t	0.5t	0.6t
推奨下穴径	φ2.7	φ2.7	φ2.8	φ3.0



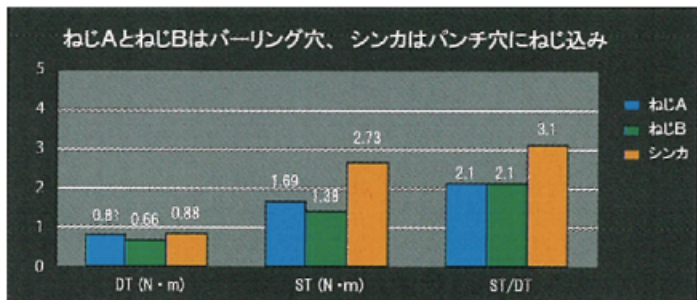
ナット・バーリング加工が不要に



ナット、バーリング加工不要！下穴（プレス穴）のみでOK

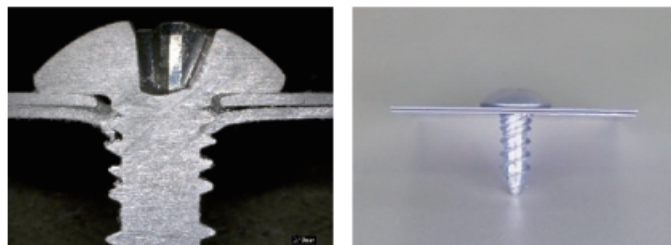
下のグラフは、バーリング穴に一般的な薄鋼板用タッピングねじ A および B をねじ込んだ際のトルクと、プレス穴にシンカをねじ込んだ際のトルクを比較したものです。（シンカ：サイズ M4, 相手材 0.6t, 下穴径 φ3.0）

シンカの成績が大きく上回っています。シンカを使用すればバーリング加工がなくても、今まで以上の締結性能が得られることが示唆されています。



(DT：ねじ込みトルク ST：空転トルク) ST/DT の比は高いほどよい。

締結コストの削減と軽量化を実現



- ◇たった一本のねじばかで廃棄する貴社の部品代は？
- ◇緩み防止に使う費用は？
- ◇ナット代、ナット組み込み費用、時間は？
- ◇バーリングに要する費用、時間は？

これらのコストを削減しませんか？
軽量化、コストダウンの為に製品の薄板化を検討しませんか？
薄鋼板用タッピングスクリュー『シンカ®』なら、可能です。

当カタログ内の空転に関する記述は、従来品の使用では空転するトルクで締結を行った場合でも、空転しない性能を有するという意味です。シンカで規定されたもの以上のトルクで締結を試みた場合、空転する場合があることをご了承ください。

締結性能は、相手材や被締結材の材質や表面処理条件により異なります。ご利用ご検討の際は、弊社までご相談頂きますようお願い申し上げます。

詳細は、弊社営業担当者までお問い合わせ下さい。

