

特殊鋼製品 拡販中 製品 PR Vol.3

ドブ付 8.8六角ボルト 細目 10.9六角ボルト M36 径冷間 10.9ボルト



◎ ドブ付 8.8六角ボルト

	L30	L35	L40	L45	L50	L55	L60	L65	L70	L75	L80	L90	L100	L110	L120
M12	○	○	○	○	○	○	○								
M16		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
M20				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
M22							○	○	○	○	○	○	○		
M24							○	○	○	○	○	○	○	○	○

● 材料 SCM435 材を使用し製品の強度 8.8 を保証します

○印…在庫サイズ

◎ 細目 10.9六角ボルト

○印在庫サイズ

	L25	L30	L35	L40	L45	L50	L55	L60	L65	L70	L75
M10P1.25	○	○	○	○	○	○					
M12P1.25	○	○	○	○	○	○					
M16P1.5				○	○	○	○	○	○	○	○
M20P1.5						○	○	○	○	○	○

参考最大トルク締付値

M16 並目 281Nm

M16 細目 299Nm

● 並目よりリード角が小さいので、振動や衝撃によって徐々にねじが回転して緩む、回転緩みに強くなります。

● ピッチが小さく、谷底が浅く有効断面積が大きくなり、同一の強度区分の同一呼び径のボルトより、締め付けトルク、保証荷重が大きくなります。

締め付けトルクが大きいと軸力も強くなり、より強固に部材を固定することが出来ます。

詳しくは弊社営業担当までお問い合わせください



株式会社 三笠・鋌螺



JQA-QMA13030



JQA-EM5865

冷間って何？ 熱間って何？

冷間圧造とは…

常温で金属に圧力を加えて変形させる成形技術です。
 金属の塑性を利用し金型工具で押しつぶしたり伸ばしたりして加工します。
 ヘッダーやフォーマーという機械が使われ高い生産性、量産性の為のコストメリットが出せます。

熱間圧造とは…

鋼材などを高温で熱して素材を柔らかくした上で圧力をかけて形を変える加工法です。
 大きなサイズや複雑な形状の製品を作る事ができます。

◎ 10.9 冷間六角ボルト M36 径

M36	L100	L110	L120	L130	L140	L150	◎印在庫サイズ
	○	○	○	○	○	○	
	L160	L170	L180	L190	L200		
	○	○	○	○	○		

【関連商品】

熱間 10.9 六角ボルト M36 径 M42 径 M48 径

4.8 冷間ボルト M36 径 M42 径

積極販売しておりますので宜しくお願い致します。

こちらの 10.9 六角ボルトの冷間製作メーカーでは M36 径 × L300 最長まで製作可能です。各営業マンへお声かけ下さい。



株式会社 三笠・鋌螺



JQA-QMA13030



JQA-EM5865



- 本社 東大阪市横枕 6 番 1 号 TEL 072-965-5930 FAX 072-965-5599
- 大阪営業部販売 1 課 東大阪市横枕 6 番 1 号 TEL 072-965-5680 FAX 072-963-0552
- 大阪営業部販売 2 課 東大阪市横枕 6 番 1 号 TEL 072-963-1261 FAX 072-965-5692
- 東京支店 千葉県市川市塩浜 2 丁目 17 番地 TEL 047-701-3101 FAX 047-701-3201
- 名古屋支店 名古屋市港区宝神 5 丁目 803 TEL 052-381-7571 FAX 052-383-4626
- 広島支店 広島県安芸郡海田町蟹原 2-6-3-7 TEL 082-823-1234 FAX 082-823-1209
- 福岡支店 福岡市博多区井相田 2 丁目 11-46 TEL 092-501-6281 FAX 092-501-6289
- 仙台出張所 仙台市宮城野区榴岡 4-12-12-402 TEL 022-253-6681 FAX 022-253-6682