



★ 全ねじ先端加工のご案内 ★

- ◎ **全ねじの切削・穴あけ・タップ加工が可能です！**
- ◎ **2次加工品など完成品で提供できます！**



加工形状一覧

形状								
	C面取り	丸先	二面割	中間幅取	四面割 六・八面割	すり割	棒先	特殊面取り
サイズ 可能な	M5～M64	M5～M42	M5～M42	M5～M42	M5～M42	M6～M56	M5～M42	M5～M42
形状						<div style="border: 2px solid green; border-radius: 15px; padding: 10px;"> <p>各種 材質扱っております！</p> <p>SS400 S35C S45C SCM435 SNB7等々</p> <p>SUS304 SUS316L SUS310S SUS403等々</p> </div>		
	溝入れ	ローレット (アヤメ)	穴付き 端面	タップ穴付き 端面	穴付き 横穴			
サイズ 可能な	φ6～φ42	φ6～φ42	min φ 2.0 max φ 25.0	M10～M24 深さ φ dx3	min φ 2.0 max φ 25.0			

是非ともお引合い、お待ちしております！！

※ 詳しくは営業担当までお問い合わせ下さい。

デルタ PT®

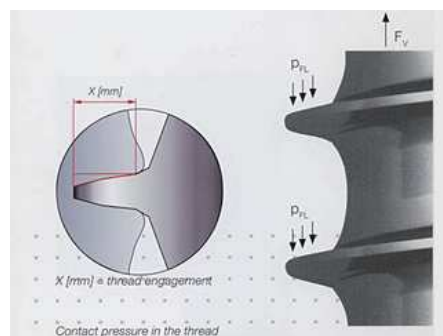


デルタ PT は、樹脂用でありながらボルトと同じく軸力で締結を保持する思想を持ち、非常に高い締結力が得られるタッピングねじです。繰返し使用性も良く、従来のタッピングねじでは不可能だった部品締結にご利用いただけます。また、高い軸力を活かし、タッピングねじのサイズダウンも可能になります。

特 徴

ねじ山形状と雌ねじ形成

複合角の鋭角なねじ山により雌ねじを成形する体積が小さく、ねじ込みトルクが低くなります。
また、樹脂をスムーズに流す為、発熱を抑え、樹脂のクリープを最小限にできます。



リード角とピッチ

同じ掛代に対して大きい接触面積を得ることができるリード角とピッチを持ちます。
これにより、低い面圧でも大きな締結力(軸力)が得られ、これを保持できます。

ねじ山断面と応力分散

断面は真円形で、相手材との接触面積が大きくなります。
また、応力も分散される形状のためボスが割れにくくなります。



従来品 7 回使用后

熱処理と強度

調質焼入れを施すため脆性破壊のリスクを最小限にします。
強度区分は 10.9 です。



デルタ PT 40 回使用后