



## 切削加工品のご案内



切削は、小ロットでも可能です!!  
丸材は最大φ1200まで加工  
が可能です!!

## 切削加工の特徴

### 1 加工精度が高い

高性能な加工技術により、精密さを要求される半導体装置や医療用機械、航空機器にも対応可能。

現在では、超精密制御技術により、0.1mm単位での切削も行われており、カメラのレンズなどに用いられています。

### 2 複雑な形状の加工が可能

複雑な形状の加工ができるのも切削加工の特徴のひとつです。

形状の異なる複数の刃を使い、工程を分けることでこのような複雑な形状の加工も可能です。

### 3 単品で小ロットが可能

必要数に応じた製作が可能のため、無駄を発生させません。

## 是非ともお引き合い、お待ちしております

※ 材質やサイズ等詳細は営業担当までお問い合わせ下さい。

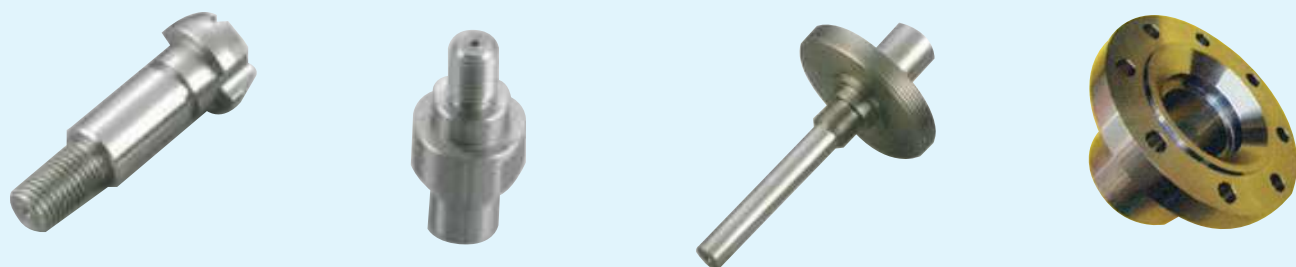
# 切削加工の種類

## 1 旋盤加工とは（工作対象物を回転させて加工）

旋盤加工とは回転軸（主軸）上にある、チャックに取り付けた加工物を回転させて行う切削加工法のことです。

切削工具は刃物台とよばれる箇所固定されており、これを前後左右などに動かして加工物に当てることで加工を進めます。

加工例



## 2 フライス加工とは（工作対象物を固定させて加工）

フライス加工とは、回転軸（主軸）に取り付けた、フライスとよばれる切削工具を回転させて行う切削加工法のことです。

加工物はテーブルに固定されており、テーブルまたは工具側を前後、左右、上下などに動かすことで加工を進めます。

加工例



## 製作可能な材質

鉄・ステンレス・SC材・真鍮・チタン等あらゆる素材が可能です。  
用途や要求される精度に合わせて様々な製作品の対応が可能です。

詳細については、営業担当にお問い合わせ下さい。

