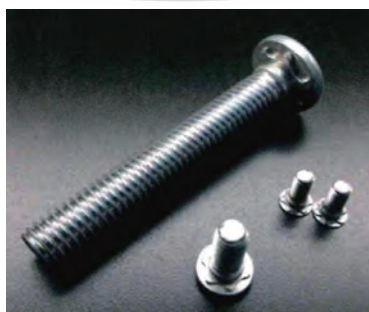


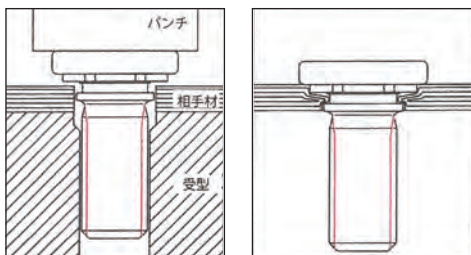
# CLINCH STUD Strux®

ストラックスは、いろいろな金属に簡単な圧入装置で組みつけができるかしめスタッドです。高い保持力と回り止め効果が期待できます。

## ストラックスの構造



トルクス形状の突起とサイジングリングの間の保持溝に、相手材が流れ込み固定されます。このことで、高い固定保持力が得られます。



## ストラックスの利点

### メッキ付きで使用可能

メッキ付き部品としてそのままかしめることができます。

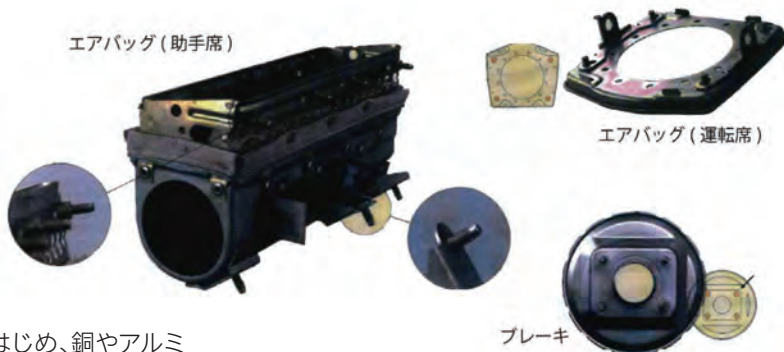
### 特殊な器具は不要

専用のかしめ器具は不要で、市販の汎用圧入器具でかしめることができます。

### 様々な素材・設計に

各種炭素鋼やステンレスなどで製造できます。相手材は鋼をはじめ、銅やアルミにも使用できます。また、お客様のニーズにあった形状の設計が可能です。

エアバッグ(助手席)

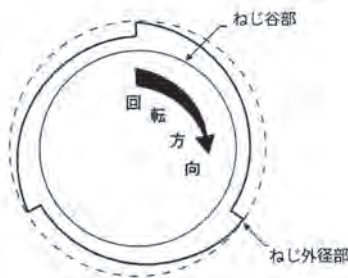


エアバッグ(運転席)

ブレーキ

# エバタイト® EVATITE

エバタイトは、低いねじ込みトルクを特徴とするタッピングねじです。金属用と樹脂用があり、その作業性の良さから自動車メーカーで多用されています。



## 使用上のメリット

- ねじ込みトルクが低いため、下穴が多少狭くふれても、難なくねじ込みが出来ます。
- ドライバーへの負担が軽減されビットの寿命が延長されます。
- 作業の能率が向上し、生産性が向上します。

## エバタイトの特徴

### ねじ断面の基本形状

ねじ先端部に三条のフルートがあります。一般に低いねじ込みトルクを得るためには下穴への三点接触が良いとされますが、この三条のフルートによりこの作用が得られます。また、回転方向に対し、ねじ部の断面が一方向性を持っているため、戻り止め効果も期待できます。

### 安全なトルク設定

ねじ込みトルクと破壊トルクの比が大きく、余裕のある締め付けが可能です。

### 低いねじ込みトルク

三点接触のフルートと回転方向に対し一方向性を持った断面形状により低いねじ込みトルクを実現します。

### 塑性変形による雌ねじ成形

雌ねじは塑性変形により成形されます。完全ねじ部はこの雌ねじと密着するため、振動に強く緩みにくい性能を持ちます。

**YAMASHINA** 株式会社 ヤマシナ

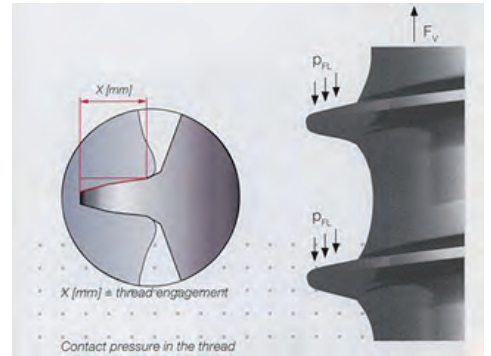
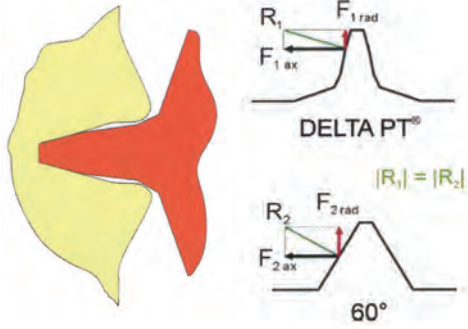
販売: **M&B** 株式会社 三笠・鉄螺



# デルタPT<sup>®</sup>

## DELTA PT

デルタPTは、樹脂用でありながらボルトと同じく軸力で締結を保持する思想を持ち、非常に高い締結力が得られるタッピンねじです。繰返し使用性も良く、従来のタッピンねじでは不可能だった部品締結にご利用いただけます。また、高い軸力を活かし、タッピンねじのサイズダウンも可能になります。



### デルタPTの特徴

#### ねじ山形状と雌ねじ形成

複合角の鋭角なねじ山により雌ねじを成形する体積が小さく、ねじ込みトルクが低くなります。また、樹脂をスムーズに流す為、発熱を抑え、樹脂のクリープを最小限にできます。

#### リード角とピッチ

同じ掛代に対して大きい接触面積を得ることができるリード角とピッチを持ちます。これにより、低い面圧でも大きな締結力(軸力)が得られ、これを保持できます。



従来品 7回使用後



デルタPT 40回使用後

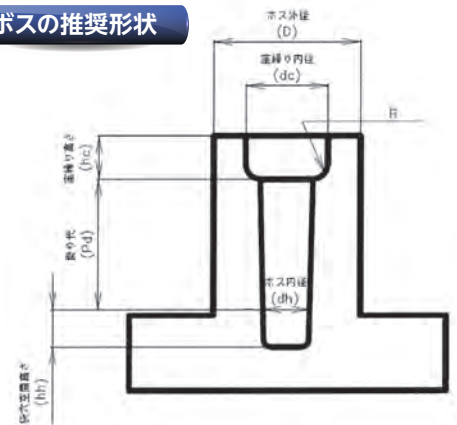
#### ねじ山断面と応力分散

断面は真円形で、相手材との接触面積が大きくなります。また、応力も分散される形状のためボスが割れにくくなります。

#### 熱処理と強度

調質焼入れを施すため脆性破壊のリスクを最小限にします。強度区分は10.9です。

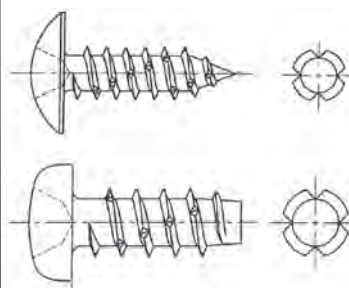
### ボスの推奨形状



# ジュシタイト<sup>®</sup>

## Jyushitite

ジュシタイトは、熱変化や振動等、過酷な環境下でも高い緩み止性能を発揮する樹脂用タッピンねじです。その歴史は古く、自動車用樹脂材が多用され始めてから今日まで、多くの場面にご利用いただいているベストセラーです。



### 種類

先端がとがり先のものも御用意しています。また、頭部の形状など様々な形状に対応します。

### 用途

熱変化や振動などに対するゆるみ防止を目的とするあらゆる樹脂材へのタッピン使用。

### ジュシタイトの特徴

#### 緩みに強いフルート付ねじ山

ねじリードに対しほぼ直角に、円周を3等分、もしくは4等分した位置にフルートをつけています。このことでねじ山がいわゆるギザギザな状態となります。ねじを締めこんだあとのギザギザに樹脂がスプリングバックすることで、大変緩みに強くなります。

#### フルートによる樹脂への低い負担

フルートの作用により、ねじ込みの際の応力が断続的であり、樹脂にかかる負担が軽減されます。このことでボスの割れや白化を防ぎます。

#### 大きなねじピッチ

金属に対しやわらかい樹脂を、できるだけ多く雌ねじとして取り込み、形成できるよう、ねじのピッチは広く設計されています。このことで引抜力に対して雌ねじが

壊れにくく、安定したタッピン締結が可能となります。

#### 大き目のねじ外径

オーバーサイズのねじ外径です。とのこともゆるみに対する抵抗力を高める要因となります。

#### 信頼と実績

本邦力メーカーにより早期から採用され、現在も大量に御利用いただいている、信頼と実績ある樹脂用タッピンねじです。



販売: 株式会社 三笠・鉄螺



大阪本社 / 東大阪市横枕 6 番 1 号  
 東京支店 / 千葉県市川市塩浜 2 丁目 17 番地  
 名古屋支店 / 名古屋市港区宝神 5 丁目 803  
 広島支店 / 広島県安芸郡海田町蟹原 2-6-3-7  
 福岡支店 / 福岡県福岡市博多区井相田 2 丁目 11-4 6  
 仙台出張所 / 仙台市宮城野区榴岡 4-12-12 L.Biz 仙台 402 号

TEL 072-965-5930  
 TEL 047-701-3101  
 TEL 052-381-7571  
 TEL 082-823-1234  
 TEL 092-501-6281  
 TEL 022-253-6681